

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AЯ36.B.00942

Серия RU № 0148133

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Башкирский центр сертификации и экспертизы", Место нахождения: 450006, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Пархоменко, дом 156/1, литер А, Аттестат аккредитации рег. № RA.RU.10АЯ36 от 01.04.2016, Телефон: +7(347)2735121, Адрес электронной почты: mail@bashsert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1, ОГРН: 1020201699715, Телефон: +7(34766)21230, Адрес электронной почты: baz@omk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: затворы обратные (клапаны обратные поворотные). Для газов и паров: рабочих сред группы 1, диаметром свыше 25 до 600; рабочих сред группы 2, диаметром свыше 100 до 600, давлением от 1,6 до 16 МПа. Для жидкостей рабочих сред группы 1, диаметром свыше 25 до 600, давлением от 1,6 до 16 МПа. Температура рабочей среды от минус 110°C до плюс 600 °С. Оборудование 3 категории, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013, "Затворы обратные PN 1,6; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; МПа (16; 40; 63; 100; 160 кгс/см²). Технические условия" ТУ 28.14.11-034-07533604-2017, Серийный выпуск КОД ТН ВЭД ТС 848130910

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 18020987 от 27.02.2018 Испытательного центра Закрытого акционерного общества "Спектр-К" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ГД02), акта о результатах анализа состояния производства № 11-АСП-18 от 28.02.2018 (см. Приложение – бланк № 0103092). Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента (см. Приложение – бланк № 0103093): условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 36 месяцев. Срок службы - 10 лет

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.03.2018 **ПО** 13.03.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Сугаюпова Назифа Альтафовна
(инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.АЯ36.В.00942

Серия RU № 0103092

Основание для выдачи сертификата

Протокол испытаний № 18020987 от 27.02.2018 Испытательного центра Закрытого акционерного общества "Спектр-К" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ГД02); акт о результатах анализа состояния производства № 11-АСП-18 от 28.02.2018; Технические условия ТУ 28.14.11-034-07533604-2017 обоснование безопасности 28.14.11-034-07533604-2017 ОБ; руководство по эксплуатации БА 44111-50 РЭ; паспорт БА 44111-150-03 ПС; проектная документация 28.14.11-034-07533604-2017; расчет на прочность: КОП 150-40 РР1; программа и методика приемо-сдаточных испытаний БА 44111-050 ПМ ПСИ; протокол приемо-сдаточных испытаний затвора обратного КОП 150-40 19лс53нж №403; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: № БР-1ГАЦ-I-04770, № БР-1ГАЦ-I-04771, № БР-1ГАЦ-I-45150, № БР-1ГАЦ-I-47352; перечень стандартов в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента; свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03; свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03; сертификат менеджмента качества ISO 9001:2008 № 16.0138.26 от 12.02.2016; свидетельство № 39А110140 об аттестации лаборатории неразрушающего контроля



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

У.Сул
(подпись)

Алексей
(подпись)

Сугаюпова Назифа Альтафовна
(инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.AЯ36.B.00942

Серия RU № **0103093**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 53672-2009	"Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"	стандарт в целом
ГОСТ Р 53402-2009	"Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний"	стандарт в целом
ГОСТ Р 54808-2011	"Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов"	стандарт в целом
ГОСТ Р 53671-2009	"Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия"	стандарт в целом
ГОСТ 13252-91	"Затворы обратные на номинальное давление PN ≤ 25 МПа (250 кгс/см ²). Общие технические условия"	стандарт в целом
ГОСТ 52760-2007	"Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске"	стандарт в целом
ГОСТ 356-80	"Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды"	стандарт в целом



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
 (подпись)

Сугаюпова Назифа Альтафовна
 (инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич
 (инициалы, фамилия)